Karta kontrolna IX-MR

Oznaczenie wyrobu	Cecha mierzona	Ruchowe rozstępy	Granice tolarancji	Nr karty
	$\overline{IX}$= UCL= LCL=	$\overline{MR}$= UCL= LCL=	górna= dolna=	

Data																														
Godzina																														
Pracownik																														
Pomiar																														
Rozstęp (MR)																														
Numer próbki	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

Wskazówki do interpretacji:

- punkty ponad granicami kontrolnymi,
- 6 kolejnych punktów wznoszących się lub opadających,
- 9 kolejnych punktów nad lub pod linią,
- inny widoczny nielosowy przebieg

Dokumentowanie

W przypadku każdej zmiany w procesie należy ją zapisać zaznaczając numer próbki i odpowiedzieć na pytania:
- co się stało?
- jak zostało poprawione?
- kto dokonał korekty?

Opracowanie: PROQUAL Management Institute (www.proqual.pl)